



Kriterier för grön avgiftsnivå för plastförpackningar

Annat än för privat bruk

(Artikelnr. 4210)

Version 1.0

Gäller från 2024-01-01

Innehåll

| | |
|--|----|
| Avgiftnivåer | 3 |
| Grön nivå | 3 |
| Röd nivå | 3 |
| 1. PP flexibel förpackning | 4 |
| 2. PE flexibel förpackning | 5 |
| 3. PP styv förpackning | 6 |
| 4. PE styv förpackning | 7 |
| 5. PS styv förpackning | 8 |
| 6. Formblåst PET styv förpackning (t.ex. flaskor utan pant) | 9 |
| 7. Ofärgad termo-/vakuumformad PET styv förpackning (t.ex. tråg) | 10 |

Avgiftsnivåer

Grön nivå

Plastförpackningar vars utformning är fullt kompatibel med materialåtervinning och bidrar till hög återvinningsbarhet och minskad kvalitetsförlust i återvinningsprocessen, kvalificerar sig för den gröna avgiftsnivån.

Röd nivå

Plastförpackningar vars utformning inte är kompatibel med materialåtervinning och bidrar till en låg och/eller ingen återvinningsbarhet och stora kvalitetsförluster i återvinningsprocessen, kvalificerar sig för den röda avgiftsnivån. Omfattar alla plastförpackningar som inte uppfyller kriterierna för grön avgiftsnivå.


För att en förpackning ska kunna rapporteras enligt artikelnummer 4210 (grön avgiftsnivå) krävs att samtliga listade krav för grön avgiftsnivå uppfylls.

Rådgör med oss vid utformning av plastförpackningen för att möjliggöra hög materialåtervinningsbarhet.

Ta hjälp av vår manual för plastförpackningar, där det framgår vilka plasttyper som kan materialåtervinnas och hur förpackningen bör utformas för full kompatibilitet med materialåtervinning. Merparten av riktlinjerna i Plastmanualen är harmoniserade med RecyClass riktlinjer för återvinningsbarhet. Svensk Plaståtervinning och NPA stödjer RecyClass och deras arbete för en europeisk harmonisering kring plastförpackningars återvinningsbarhet.

RecyClass är en plattform som samlar värdekedjan för plastförpackningar. RecyClass har fastställt transparenta och relevanta utvärderingskriterier och tester. Protokoll för återvinningsbarhet och sorteringsbarhet finns tillgängliga på RecyClass hemsida. Här finns även en förteckning över testinstitut godkända av Recyclass som kan anlitas i de fall man önskar få en ny teknologi utvärderad. För att erhålla ett RecyClass-godkännande för en ny teknologi krävs att man samarbetar med RecyClass tekniska kommitté för den relevanta typen av plastförpackning.


1. PP flexibel förpackning

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning. |
|--|--|---|
| 1.1 Material | <ul style="list-style-type: none"> • PP, utan additiv (inkl. fyllmedel) som ökar densiteten till >0,97 g/cm³, samt fyllmedelshalt (organiskt eller oorganiskt fyllmedel) max 5 vikt%. | <ul style="list-style-type: none"> • Flexibel PP monomaterial utan fyllmedel. |
| 1.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning / pigmentering</i> | <ul style="list-style-type: none"> • Ofärgad. | <ul style="list-style-type: none"> • Ofärgad. |
| 1.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i> | <ul style="list-style-type: none"> • Max 60% av förpackningens ytteryta. | <ul style="list-style-type: none"> • Minimera den tryckta ytan och mängden tryckfärg, i bästa fall undvik direkttryck helt. |
| 1.4 Limmad etikett | <ul style="list-style-type: none"> • Limmade etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik limmad etikett, mer lämpligt att trycka på en begränsad del av ytan (gäller endast <u>flexibel</u> förpackning). |
| 1.5 Barriär | <ul style="list-style-type: none"> • Samextruderade PP-PP filmer, inkl. något av följande barriärmaterial: <ul style="list-style-type: none"> - SiO_x eller AlO_x, utan ytterligare beläggning. - EVOH, ≤5 vikt%. - Metallisering*. | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik barriär. |
| 1.6 Adhesivlaminering | <ul style="list-style-type: none"> • Adhesiv godkänt med full kompatibilitet av RecyClass** ≤5 vikt%. | <ul style="list-style-type: none"> Undvik adhesivlaminering. |

* Identifiering och sortering ska säkerställas genom sorteringstest utfört av SPÅ (Svensk Plaståtervinning).

**Om förpackningen utöver adhesivlaminering även har en barriär måste kombinationen testas och godkännas av RecyClass.

2. PE flexibel förpackning

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning. |
|--|--|---|
| 2.1 Material | <ul style="list-style-type: none"> PE (LDPE, HDPE, LLDPE, MDPE, MDOPE, BOPE), utan additiv (inkl. fyllmedel) som ökar densiteten till >0,97 g/cm³, samt fyllmedelshalt (organiskt eller oorganiskt fyllmedel) max 5 vikt%. | <ul style="list-style-type: none"> Flexibel PE monomaterial utan fyllmedel. |
| 2.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning / pigmentering</i> | <ul style="list-style-type: none"> Ofärgad. | <ul style="list-style-type: none"> Ofärgad. |
| 2.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i> | <ul style="list-style-type: none"> Max 60% av förpackningens ytteryta. | <ul style="list-style-type: none"> Minimera den tryckta ytan och mängden tryckfärg, i bästa fall undvik direkttryck helt. |
| 2.4 Limmad etikett | <ul style="list-style-type: none"> Limmade etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | <ul style="list-style-type: none"> Undvik limmad etikett, mer lämpligt att trycka på en begränsad del av ytan (gäller endast <u>flexibel</u> förpackning). |
| 2.5 Barriär | <ul style="list-style-type: none"> Samextruderade PE-PE filmer, inkl. något av följande barriärmaterial: <ul style="list-style-type: none"> - SiO_x eller AlO_x, utan ytterligare beläggning. - EVOH, ≤5 vikt%. - Metallisering*. | <ul style="list-style-type: none"> Undvik barriär. |
| 2.6 Adhesiv-laminering | <ul style="list-style-type: none"> Alifatisk polyuretanbaserat adhesiv ≤2,5 vikt%, undantaget adhesiv speciellt utvecklade för termiska applikationer >100°C och/eller för hög kemisk resistens**. Adhesiv godkänt med full kompatibilitet av RecyClass** ≤5 vikt%. | <ul style="list-style-type: none"> Undvik adhesivlaminering. |

*Identifiering och sortering ska säkerställas genom sorteringstest utfört av SPÅ (Svensk Plaståtervinning).

**Om förpackningen utöver adhesivlaminering även har en barriär måste kombinationen testas och godkännas av RecyClass.

3. PP styv förpackning

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation <i>Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning.</i> |
|--|---|--|
| 3.1 Material | <ul style="list-style-type: none"> • PP, utan additiv (inkl. fyllmedel) som ökar densiteten till $>0,97 \text{ g/cm}^3$, samt fyllmedelshalt (organiskt eller oorganiskt fyllmedel) max 5 vikt%. | <ul style="list-style-type: none"> • PP monomaterial utan fyllmedel. |
| 3.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning / pigmentering</i> | <ul style="list-style-type: none"> • Ej svart. | <ul style="list-style-type: none"> • Ofärgad. |
| 3.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i> | <ul style="list-style-type: none"> • Max 60% av förpackningens ytteryta, inklusive tryck på IML. | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik direkttryck, mer lämpligt att använda en avtvättbar PP-etikett. |
| 3.4 Limmad etikett | <ul style="list-style-type: none"> • Limmande etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | <ul style="list-style-type: none"> • PP-etikett, avtvättbar eller med vattenlösligt lim (vattentemp. $\leq 60^\circ\text{C}$). |
| 3.5 IML-Etikett | <ul style="list-style-type: none"> • IML-etiketter ska uppfylla övriga kriterier för styv PP-förpackning gällande t.ex. material, tryck och barriär. | <ul style="list-style-type: none"> • Avtvättbar etikett i PP mer lämpligt än IML-etikett. |
| 3.6 Krympetikett | <ul style="list-style-type: none"> • Krympetikett i PP. • Krympetikett i annat material än PP som täcker max 60% av förpackningens ytteryta. | <ul style="list-style-type: none"> • Krympetikett i PP, lätt att avlägsna. |
| 3.7 Barriär | <ul style="list-style-type: none"> • EVOH, ≤ 5 vikt%, med PP-g-MAH tielayer. | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik barriär. |


4. PE styv förpackning

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation <i>Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning.</i> |
|--|---|---|
| 4.1 Material | <ul style="list-style-type: none"> PE (LDPE, HDPE, LLDPE, MDPE) utan additiv (inkl. fyllmedel) som ökar densiteten till >0,97 g/cm³, samt fyllmedelshalt (organiskt eller oorganiskt fyllmedel) max 5 vikt%. | <ul style="list-style-type: none"> HDPE monomaterial utan fyllmedel. |
| 4.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning / pigmentering</i> | <ul style="list-style-type: none"> Ej svart. | <ul style="list-style-type: none"> Ofärgad. |
| 4.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i> | <ul style="list-style-type: none"> Max 60% av förpackningens ytteryta, inklusive tryck på IML. | <ul style="list-style-type: none"> Undvik direkttryck, mer lämpligt att använda en avtvättbar PE-etikett. |
| 4.4 Limmad etikett | <ul style="list-style-type: none"> Limmande etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | <ul style="list-style-type: none"> PE-etikett, avtvättbar eller med vattenlösligt lim (vattentemp. ≤60°C). |
| 4.5 IML-Etikett | <ul style="list-style-type: none"> IML-etiketter ska uppfylla övriga kriterier för styv PE-förpackning gällande t.ex. material, tryck och barriär. | <ul style="list-style-type: none"> Avtvättbar etikett i PE mer lämpligt än IML-etikett. |
| 4.6 Krympetikett | <ul style="list-style-type: none"> Krympetikett i PE. Krympetikett i annat material än PE som täcker max 60% av förpackningens ytteryta. | <ul style="list-style-type: none"> Krympetikett i PE, lätt att avlägsna. |
| 4.7 Barriär | <ul style="list-style-type: none"> EVOH, ≤5 vikt%, med PE-g-MAH tielayer. | <ul style="list-style-type: none"> Undvik barriär. |


5. PS styv förpackning

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation <i>Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning.</i> |
|--|--|---|
| 5.1 Material | <ul style="list-style-type: none"> · PS utan additiv (inkl. fyllmedel och jäsmedel) som förändrar materialets densitet över eller under intervallet 1-1,07 g/cm³, samt fyllmedelshalt (organiskt eller oorganiskt fyllmedel) max 5 vikt%. · HIPS (PS med inblandning av SBS). | <ul style="list-style-type: none"> · PS monomaterial utan fyllmedel. |
| 5.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning / pigmentering</i> | <ul style="list-style-type: none"> · Ofärgad eller vit. | <ul style="list-style-type: none"> · Ofärgad eller vit. |
| 5.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i> | <ul style="list-style-type: none"> · Lasermärkning, produktionsmärkning (t.ex. utgångs-, packningsdatum eller batchnr.). | <ul style="list-style-type: none"> · Lasermärkning. |
| 5.4 Limmad etikett | <ul style="list-style-type: none"> · Limmande etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | <ul style="list-style-type: none"> · PS-etikett, avtvättbar eller med vattenlösligt lim (vattentemp. ≤60°C). |
| 5.4 IML-Etikett | <ul style="list-style-type: none"> · IML-etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | <ul style="list-style-type: none"> · Undvik IML. |
| 5.5 Krympetikett | <ul style="list-style-type: none"> · Krympetikett i PS, lätt att avlägsna. | <ul style="list-style-type: none"> · Krympetikett i PS, lätt att avlägsna. |
| 5.6 Barriär | | <ul style="list-style-type: none"> · Undvik barriär. |

6. Formblåst PET styv förpackning (t.ex. flaskor utan pant)

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation <i>Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning.</i> |
|---|--|--|
| 6.1 Material | · PET monomaterial utan fyllmedel. | · PET monomaterial utan fyllmedel. |
| 6.2 Färg <i>Plastmaterialets infärgning / pigmentering.</i> | · Ofärgad eller transparent ljusblå. | · Ofärgad. |
| 6.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning.</i> | · Lasermärkning, produktionsmärkning (t.ex. utgångs-, packningsdatum eller batchnr.). | · Undvik direkttryck, endast lasermärkning (t.ex. utgångsdatum). |
| 6.4 Limmad etikett | · Limmande etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | · PP- eller PE-etikett som täcker max 60% av förpackningens ytteryta. Limmet ska vara avtvättbart i alkalisk vattenlösning vid 70°C. |
| 6.5 IML-Etikett | · IML-etiketter omfattas inte i avgiftskriterierna i dagsläget. | · Undvik IML. |
| 6.6 Krymp-etikett | · Krympetikett som täcker max 60% av förpackningens ytteryta. | · Krympetikett i PP, PE eller LDPE (densitet <math><1 \text{ g/cm}^3</math>) som täcker max 60% av förpackningens ytteryta, lätt att avlägsna. |
| 6.7 Barriär | · SiOx plasmabeläggning. | · Undvik barriär. |

7. Ofärgad termo-/vakuumformad PET styv förpackning (t.ex. tråg)

| |  Krav grön avgiftsnivå Art.nr. 4210 | Rekommendation <i>Det ideala valet för en högkvalitativ materialåtervinning.</i> |
|--|---|--|
| 7.1 Material | <ul style="list-style-type: none"> • PET monomaterial utan fyllmedel. (Med PET avses inte något av följande: PET/PE (flerskikt), PETG, C-PET, PET-GAG, expanderad PET.) | <ul style="list-style-type: none"> • PET monomaterial utan fyllmedel. |
| 7.2 Färg <i>Plast-materialets infärgning / pigmentering</i> | <ul style="list-style-type: none"> • Ofärgad eller transparent ljusblå. | <ul style="list-style-type: none"> • Ofärgad. |
| 7.3 Tryck <i>Färgat eller ofärgat tryck, lack eller annan ytbeläggning</i> | <ul style="list-style-type: none"> • Lasermärkning, produktionsmärkning (t.ex. utgångs-, packningsdatum eller batchnr.). | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik direktryck, endast lasermärkning (t.ex. utgångsdatum). |
| 7.4 Limmad etikett | <ul style="list-style-type: none"> • Avtvättbar i alkalisk vattenlösning (temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$) utan att lämna limrester kvar på förpackningen. | <ul style="list-style-type: none"> • Etikett i PE eller PP (densitet $< 1 \text{ g/cm}^3$), som täcker max 30% av förpackningens ytteryta, avtvättbar i alkalisk vattenlösning (temp. $\leq 70^{\circ}\text{C}$) utan att lämna limrester kvar på förpackningen. |
| 7.5 Barriär | <ul style="list-style-type: none"> • PET-baserad oxygen scavanger (syreabsorbent) utan gulnande effekt på återvunnet material vid test enligt EPBP ugnstest (oven test). | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik barriär. |

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| <p>7.6 Förseglingsfilm</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Film av mono-PET (inkl. BOPET och OPET), utan tryck. Om barriär, endast SiOx eller AlOx. • Övriga filmer ska ha en densitet <1 g/cm³ och vara enkelt separerbara av konsument utan att lämna lim- eller filmrester kvar på PET-förpackningen (rapporteras då separat). • Förseglingslim avtvättbart i alkalisk vattenlösning (temp. ≤80°C) utan att återaktiveras efter tvättning. | <ul style="list-style-type: none"> • Tillverkad av ofärgad PP eller PE, helt och enkelt separerbar (utan att lämna lim- eller filmrester kvar på PET-förpackningen) samt för konsument intuitivt separerbar. |
| <p>7.7 Absorbentmattor</p> | <ul style="list-style-type: none"> • PE- eller PP-baserade absorbenter (densitet <1 g/cm³), enkelt separerbara utan att lämna rester kvar i PET-förpackningen. Lim avtvättbart i alkalisk vattenlösning (temp. ≤80°C) utan att återaktiveras efter tvättning. | <ul style="list-style-type: none"> • Undvik absorbentmattor. |